

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АНнулиРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

3199

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

01 октября 2008 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 01-2005 от 27 января 2005 г.) утвержден тип

гири с номинальным значением массы 500 г, 1 кг, 2 кг, 5 кг
класса точности M_2 ,

ЗАО "Сибтензоприбор", г. Топки Кемеровской обл.,
Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 02 2458 05** и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
27 января 2005 г.

продлен до "___" _____ 20__ г.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
"___" _____ 20__ г.

НТК 01-2005 от 27.01.05
Судяков

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



"Кемеровский ЦСМ"
Голин Б.И.
2003 г.

Гири с номинальным значением массы
500 г; 1 кг; 2 кг; 5 кг класса точности M_2

Внесен в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № 19408-03
Взамен № 19408-00

Выпускаются по ГОСТ 7328-2001

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гири с номинальным значением массы 500 г, 1 кг, 2 кг и 5 кг класса точности M_2 предназначены для взвешивания в торговле и народном хозяйстве.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия заключается в измерении массы путем наложения гири на грузоприемное устройство.

Гири класса точности M_2 изготавливаются в виде цилиндра с головкой.

Примеры условного обозначения:

Гиря с номинальным значением массы 500 г класса точности M_2 :

Гиря 500 г M_2 ГОСТ 7328-2001;

Гиря с номинальным значением массы 1 кг класса точности M_2 :

Гиря 1 кг M_2 ГОСТ 7328-2001.

Конструкция и основные размеры гирь установлены на рабочих чертежах, утвержденных в установленном порядке.

Основные размеры приведены в таблице 1.

Таблица 1

Номинальное значение массы гири	Диаметр, мм, не более	Высота, мм, не более
500 г	43	70
1 кг	56	90
2 кг	73	106
5 кг	102	150

основные технические характеристики

Пределы допускаемых отклонений действительного значения массы гири от номинального значения при выпуске из производства и после ремонта приведены в таблице 2.

Таблица 2

Номинальное значение массы гирь	Пределы допускаемых отклонений, $\pm$ мг, для гирь класса точности M_2
500 г	75
1 кг	150
2 кг	300
5 кг	750

Гирь изготовлены из серого чугуна методом отливки в песчаную или металлическую форму.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на этикетку типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Гирь поставляются штучно, гиря и этикетка. При поставке гирь более 1 шт – паспорт на партию.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с МИ 1747.
Межповерочный интервал один год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7328-2001 "Гирь. Общие технические условия".
МИ 1747-87 "ГСИ. Меры массы образцовые общего назначения. Методика поверки".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип "Гирь с номинальным значением массы 500 г, 1 кг, 2 кг и 5 кг класса точности M_2 " утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ЗАО "Сибтензоприбор".
652300, г. Топки, Кемеровской области, ул. Заводская, 1.

Генеральный директор
ЗАО "Сибтензоприбор"



П.П. Гаус