Государственный комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь
(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS

№ 1544

Действителен до
26 апреля 2006 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов Государственных испытаний утвержден тип

колонок топливораздаточных Star-Ultra серии SU 500,
фирмы "Dresser Wayne AB", Швеция (SE),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № РБ 03 07 1313 01 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта В.Н. КОРЕШКОВ
14 мая 2001 г.

Продлено до "____" _______________ _____ г.

Председатель Госстандарта В.Н. КОРЕШКОВ
__ _______ 20__ г.

НТК №03-2001 от 26.04.01г.
О.В. Шемагонова

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

УТВЕРЖДАЮ
Директор Белорусского государственного института метрологии
_______________Н.А. Жагора
" __ " 05 __________ 2001 г.

Колонки топливораздаточные STAR-ULTRA серии SU 500	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № РБ 03 07 1313 01 Взамен № __________

Выпускается по технической документации фирмы "Dresser Wayne AB", Швеция.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Топливораздаточные колонки STAR-ULTRA серии SU 500 (далее-колонки) предназначены для выдачи в топливные баки автотранспортных средств и тару потребителя различных видов топлива в режиме самообслуживания.

Основная область применения колонок - автозаправочные станции, осуществляющие расчет с покупателями за наличные деньги и по кредитным карточкам.

ОПИСАНИЕ

Колонки имеют несколько модификаций, отличающиеся количеством рукавов, видом топлива, производительностью, габаритами и другими характеристиками.

Колонки состоят из следующих основных элементов: гидравлической части, электрооборудования с системой управления, электронного блока, заправочного пистолета со шлангом и корпуса.

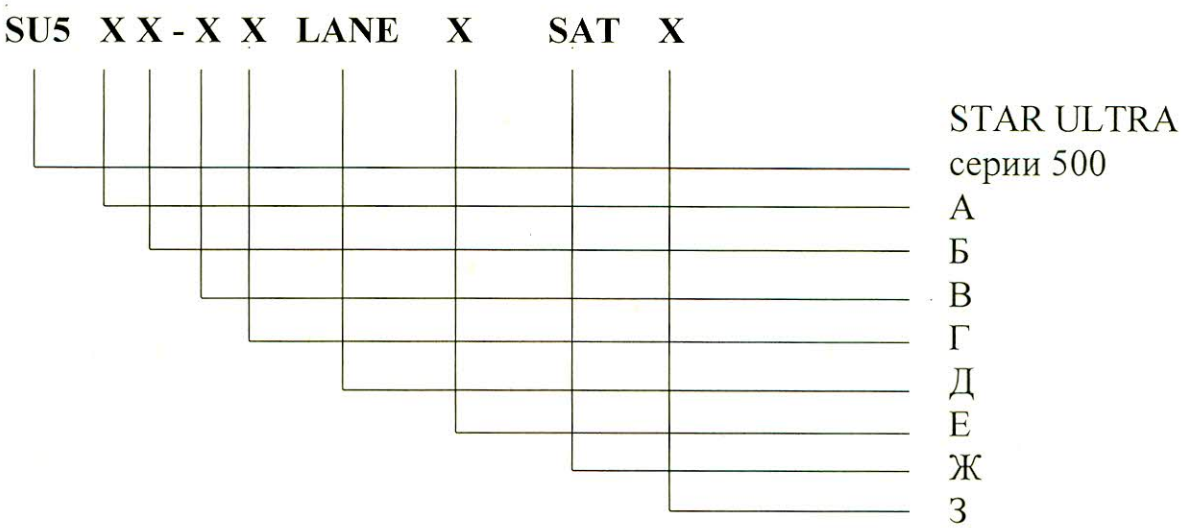
Блок электроники отображает следующую информацию:

- объем выданной дозы топлива в литрах.
- стоимость выданного топлива;
- цену одного литра топлива;
- марку топлива.

Колонки оснащены устройством для приема кредитных карточек, наборным полем и вспомогательным табло.

При техническом обслуживании колонок имеется встроенная память, фиксирующая количество выданных доз топлива, количество смен цены топлива, количество и характер отказов.

ОБОЗНАЧЕНИЕ КОЛОНОК



А - количество сортов топлива на входе в колонку

Б - количество сортов топлива на выходе из колонки

В - количество гидравлических узлов

Г - количество пар пистолетов

Д - двухсторонняя, на два заправочных места

Е - производительность раздаточных пистолетов, л/мин

[illegible] - возможность подключения сателлитной раздаточной стойки

З - одна из трех нижеперечисленных возможностей либо любая их комбинация
- "C" терминал оплаты карточками, тип PT 3000
- "D" колонка напорного типа
- "WA" система возврата паров топлива, тип "WAYNE ACTIVE"

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТКИ

Виды топлива	Бензин	Дизельное топливо
Диапазон рабочей температуры, °С	- 40 … + 60	
Относительная влажность воздуха при t=35 °С	до 100 % (конденсат)	
Класс защиты блока электроники	IP54	
Взрывозащищенность элементов гидравлической части	EEx II T3	
Электропитание от сети переменного 3-х фазного и 1-фазного тока:		
Напряжение, В	380 (+10/-15)% 220 (+10/-15)%	
Частота, Гц	50 ±1	
Индикация	Жидкокристаллический дисплей 7- разрядный	
Показания цены одного литра	4 цифры	
Показания общей цены	6 цифр	
Показания количества литров	6 цифр	
Счетчик суммарного количества топлива, прошедшего через колонку	механический/ электромеханический	
Пределы допускаемой основной погрешности измерения дозы топлива, не более, %: при минимальной дозе 2 литра; при дозах больше минимальной	 ± 0,4 ± 0,25	
Максимальная производительность, л/мин	40; 70; 130	
Минимальная производительность, л/мин	4; 7; 10	
Минимальная доза выдачи топлива, л	2; 5; 10	
Количество сортов топлива, выдаваемых потребителю	макс. 2	
Количество одновременно заправляемых машин	1 или 2	
Масса и габариты указаны в таблице		

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра наносится на фирменной табличке изделия.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки в соответствии с технической документацией фирмы "Dresser Wayne AB", Швеция.

ПОВЕРКА

Поверка колонок производиться по методическим указаниям МИ 1864 “ГСИ. Колонки топливораздаточные. Методика поверки”.

Межповерочный интервал – 1 год.

СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

Средства поверки:

- Мерники образцовые $2^{\text{-го}}$ разряда, вместимостью 10, 20, 50, и 100 литров по ГОСТ 8.400;
- Передвижная поверочная лаборатория ППЛ-ТМ.

ОПЛОМБИРОВАНИЕ

Схема пломбировки узлов и элементов колонки приводится в приложениях и 2.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Dresser Wayne AB", Швеция и ГОСТ 9018 “Колонки топливораздаточные. ОТУ”

.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Топливораздаточные колонки STAR-ULTRA серии SU 500 соответствуют требованиям технической документации фирмы – изготовителя и основным требованиям ГОСТ 9018.

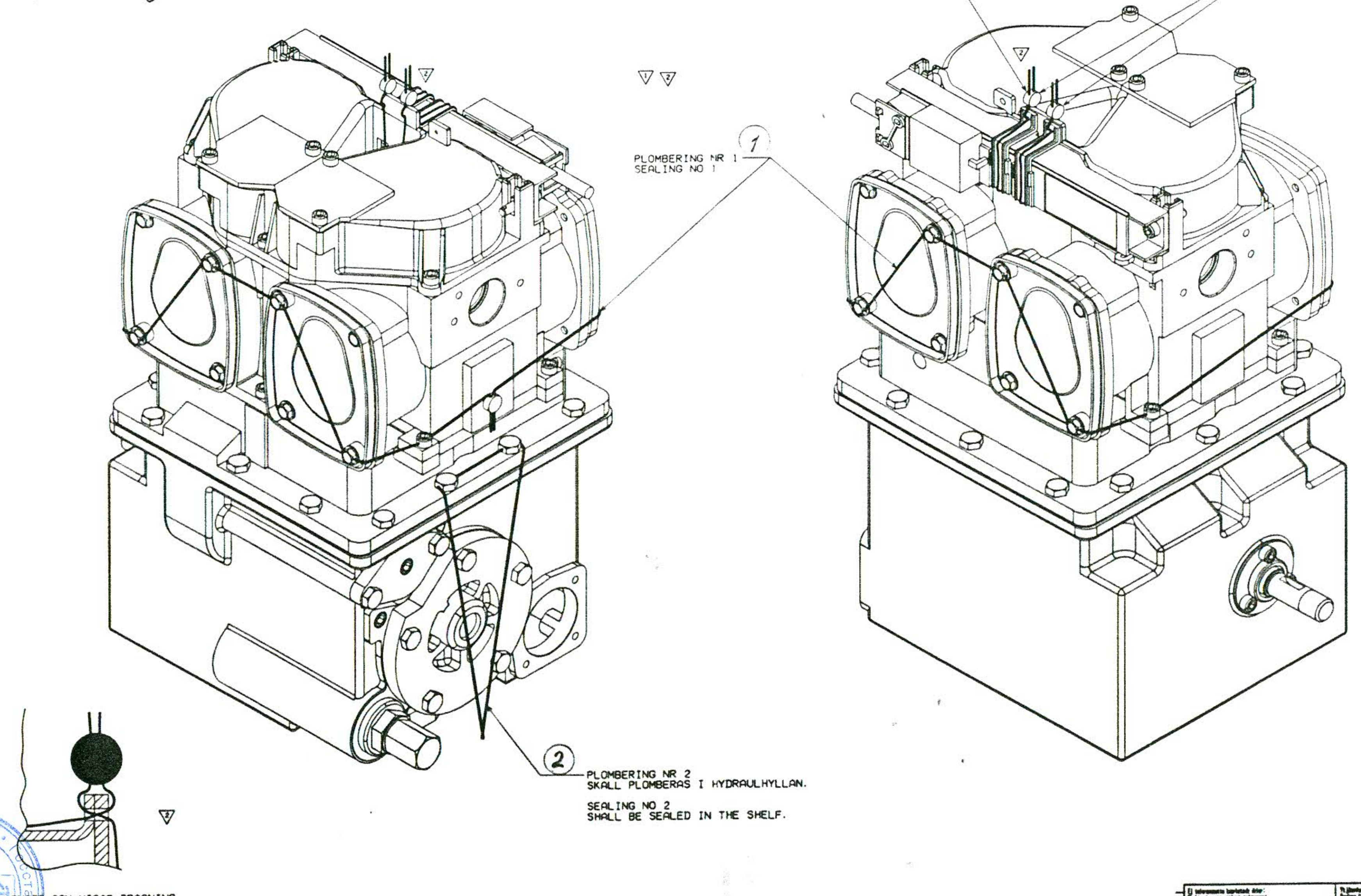
ИЗГОТОВИТЕЛЬ – фирма "Dresser Wayne AB", Швеция
Адрес: Dresser Wayne, Limhamnsvagen, 109
P.O. Box 30049, S 20061 Malmo Sweden
Fax: 46-40-16-43-26

Начальник НИЦИСИиТ БелГИМ С.В. Курганский

МОДЕЛЬ ТРК	ДЛИНА (мм)	ШИРИНА (мм)	ВЫСОТА (мм)	МАССА (кг)
SU 511-11 40	920	500	2100	310
SU 511-11 70	920	500	2100	310
SU 511-11 40-70	920	500	2100	310
SU 522-22 40/40	920	500	2100	360
SU 522-22 40/70	920	500	2100	360
SU 522-22 40/40-70	920	500	2100	360
SU 522-22 70/70	920	500	2100	360
SU 522-22. Lane 40/40	920	500	2100	360
SU 522-22 Lane 40/70	920	500	2100	360
SU 522-22 Lane40/40-70	920	500	2100	360
SU 522-22 Lane 70/70	920	500	2100	360
SU 522-22 Lane 40-70/40-70	920	500	2100	360
SU 522-22 70-40/70	920	500	2100	360
SU 522-22 Lane70-40/70	920	500	2100	360
SU 511-21 125	920	500	2100	360
SU 511-22 125-45	920	500	2100	360
SU 511-21 125 SAT	920	500	2100	360
SU 511-22 Lanel25-45	920	500	2100	360
SU511-22 Lanel25-45SAT	920	500	2100	360
SU 511-22 125-45 SAT	920	500	2100	360
SU 511-11 100	920	500	2100	310
SU 511-11 30	920	500	2100	310
SU 523-21	920	500	2100	360
SU 523-22	920	500	2100	360
SU 523-22 Lane	920	500	2100	360

Госстандарт
БелГИМ

Приложение 1
Схема опломбирования:
1 - блока гидравлики
2 - счетчика
3 - датчика импульсов



PLOMBERING AV PULSGIVARE (2x)
SEALING OF PULSER (2x)

PLOMB PLACERAS SA NARA GODSET SOM MOJLIGT

SEAL IS PLACED AS CLOSE TO THE GOODS AS POSSIBLE

PLOMBERING NR 1
SEALING NO 1

PLOMBERING NR 2
SKALL PLOMBERAS I HYDRAULHYLLAN.

SEALING NO 2
SHALL BE SEALED IN THE SHELF.

SNITT SOM VISAR DRAGNING AV PLOMBERINGSTRAD

SECTION THAT SHOWS THE PLACING OF THE SEALING WIRE

Nr	Ändringar / Alterations	Meddl. nr / Comm. no.	Inf.förd / Effected
2	PLOMBERING ÄNDRAD. SNITT TILLAGT	28531	
1	PLOMBERING TILLAGT	28433	

Dat./Date: 991008
Ritad/Drawn: XJNP
Kontr./Chd: VSV
Kontr./Chd: LOH
Material: R
Ytjämnhet: Surface finish:
Ytbeh. Surface
Ej toleranssatta kantstorl. ...: Machined parts without tolerances:

DRESSER Wayne
MALMÖ SWEDEN

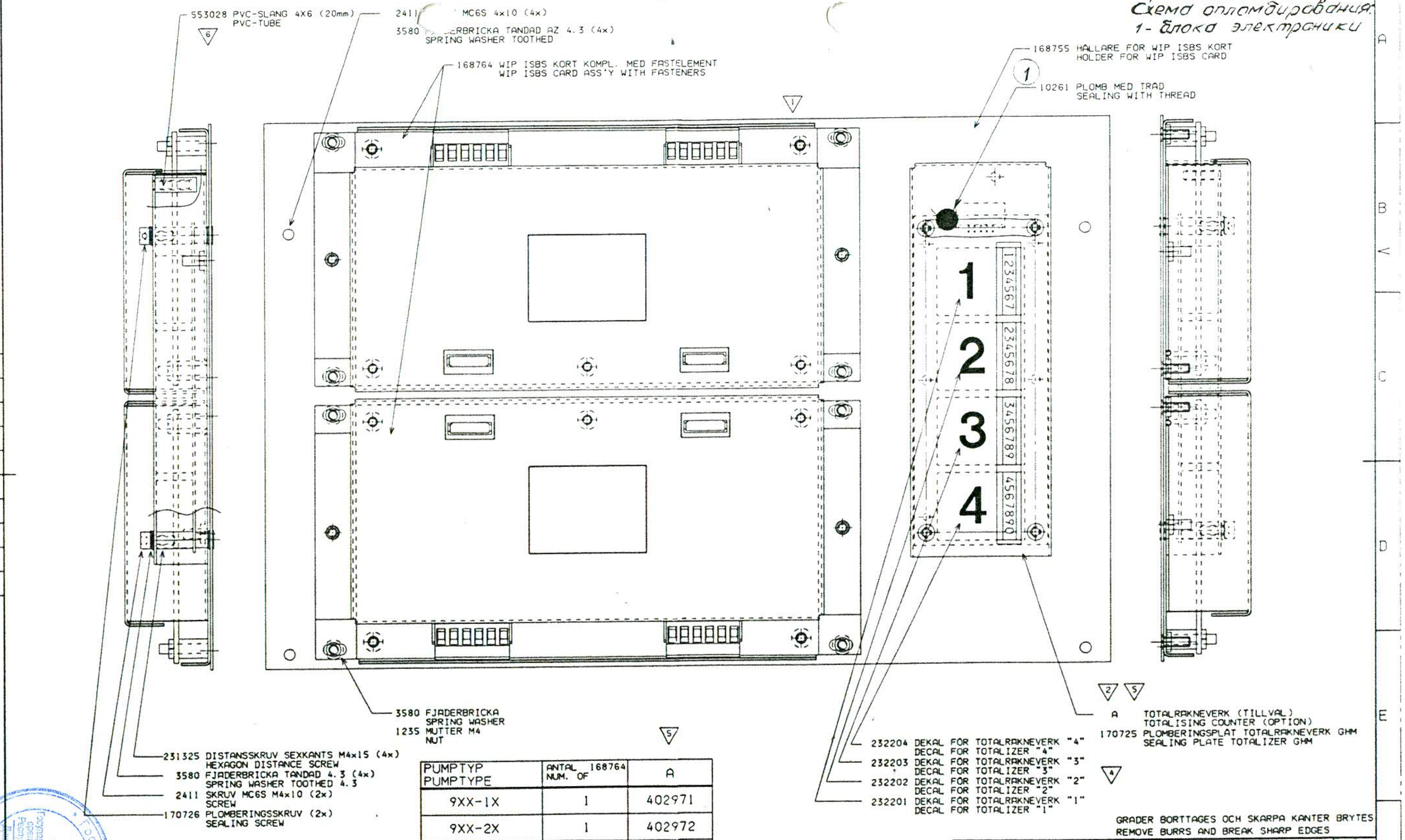
PLOMBERINGSANVISNING FÖR GHM
INSTRUCTION FOR SEALING GHM

Skala: Scale:
Utgåva/Issue: 2

1 170751

Госстандарт
Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь

Приложение 2
Схема опломбирования:
1- блока электроники


1
2
3
4
5
6
7
8
A
B
C
D
E
F
553028 PVC-SLANG 4X6 (20mm)
PVC-TUBE
6
2411 MC6S 4x10 (4x)
3580 ..ERBRICKA TANDAD AZ 4.3 (4x)
SPRING WASHER TOOTHED
168764 WIP ISBS KORT KOMPL. MED FASTELEMENT
WIP ISBS CARD ASS'Y WITH FASTENERS
1
168755 HALLARE FOR WIP ISBS KORT
HOLDER FOR WIP ISBS CARD
①
10261 PLOMB MED TRAD
SEALING WITH THREAD
1234567
2345678
3456789
4567890
1
2
3
4
3580 FJADERBRICKA
SPRING WASHER
1235 MUTTER M4
NUT
231325 DISTANSSKRUV SEXKANTS M4x15 (4x)
HEXAGON DISTANCE SCREW
3580 FJADERBRICKA TANDAD 4.3 (4x)
SPRING WASHER TOOTHED 4.3
2411 SKRUV MC6S M4x10 (2x)
SCREW
170726 PLOMBERINGSSKRUV (2x)
SEALING SCREW
5
2
5
A TOTALRAKNEVERK (TILLVAL)
TOTALISING COUNTER (OPTION)
170725 PLOMBERINGSPLAT TOTALRAKNEVERK GHM
SEALING PLATE TOTALIZER GHM
4
232204 DEKAL FÖR TOTALRAKNEVERK "4"
DECAL FOR TOTALIZER "4"
232203 DEKAL FÖR TOTALRAKNEVERK "3"
DECAL FOR TOTALIZER "3"
232202 DEKAL FÖR TOTALRAKNEVERK "2"
DECAL FOR TOTALIZER "2"
232201 DEKAL FÖR TOTALRAKNEVERK "1"
DECAL FOR TOTALIZER "1"

PUMPTYP PUMPTYPE	ANTAL 168764 NUM. OF	A
9XX-1X	1	402971
9XX-2X	1	402972
9XX-3X	2	402973
9XX-4X	2	402929

GRADER BORTTAGES OCH SKARPA KANTER BRYTES
REMOVE BURRS AND BREAK SHARP EDGES

Nr. No.	Andringar Alterations	Medd. nr Comm. no.	Inford Effected	
6	PLASTSLANG TILLKOM	28910	001027	XJNP
5	TABELL UTÖKAD	28881	001003	EJO
4	DEKALER TILLKOM	28293	991115	XJNP
3	OMKONSTRUKTION	28170	990831	XJNP
2	TOTALRAKNEVERK TILLKOM	28046	990604	XJNP
1	INGÅENDE DETALJER ÄNDRADE	27779	990222	XJNP

Ej toleranssatta bearbetade delar:
Machined parts without tolerance: ISO 2768-m

Ytjämnhet:
Surface finish:

Ytbeh.
Surface

Dat./Date	Ritad/Drawn	Kontr./Chd	Kontr./Chd	Material:
981012	XJNP	VSV	LOH	R

DRESSER Wayne
MALMÖ SWEDEN

HÅLLARE KOMPL. FÖR WIP ISBS
KORT ELHUVUD SU900

HOLDER ASS'Y FOR WIP ISBS
CARD ELECTRIC HEAD SU900

Skala:
Scale: 1:1

Utgåva/Issue
6

2
CAD
168756

Denna ritning förblir vår egendom och får icke vare sig i ursprungligt eller i ändrat skick utan vårt medgivande kopieras eller mångfaldigas, förevisas eller å annat sätt delgivas eller utlämnas till tredje person och ej heller användas för tillverkning

This drawing is the property of Dresser Wayne AB. It is not to be used or duplicated without written permission of the owner, and is not to be used in any way inconsistent with the purpose for which it is loaned.

Госстандарт