

КОПИЯ ВЕРНА

подпись



СОГЛАСОВАНО:

Руководитель ГЦИ СИ
Заместитель генерального директора
ФГУ «Ростест - Москва»

А.С. Евдокимов

« 28 » 07

2007 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Стенды для поверки люфтомеров СПЛ-МЕТА	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 34184-07
---	---

Выпускаются по техническим условиям ТУ 39 6151-036-21298618-2006

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды для поверки люфтомеров СПЛ-МЕТА (далее по тексту – стенды) предназначены для поверки, регулировки и ремонта измерителей суммарного люфта рулевого управления автотранспортных средств.

Стенды могут применяться в организациях, производящих поверку, регулировку, ремонт и производство люфтомеров.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия стендов основан на преобразовании угла поворота оси имитатора рулевого колеса в цифровой сигнал.

Конструктивно стенды выполнены в виде рамы с имитатором рулевого колеса, терминала и блока питания 12 В, 0,5 А.

Рама состоит из основания и столешницы, соединенных двумя стойками.

На столешнице крепится имитатор рулевого колеса. Конструкция стенда предусматривает возможность изменять угол наклона имитатора, определяемый по шкале, что позволяет имитировать наклон рулевой колонки АТС. Выбранное положение наклона фиксируется. Горизонтальное положение имитатора рулевого колеса регулируется опорными ножками, расположенными по углам основания.

Под столешницей на одной оси с имитатором рулевого колеса установлен преобразователь угловых перемещений, соединяющийся кабелем с разъемом ДАТЧИК терминала.

При повороте оси имитатора рулевого колеса преобразователь угловых перемещений формирует цифровой сигнал, значение которого выводится на индикаторное табло терминала.

Питание терминала производится от блока питания постоянного тока 12 В 0,5 А.

Конструкция терминала предусматривает подключение его к ПЭВМ.

На передней панели терминала расположены индикаторное табло, выключатель питания, кнопка СБРОС для обнуления показаний и кнопка РЕЖИМ для изменения формата отображения угла поворота (градусы или градусы и минуты).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Значение
Диапазон измерения угла поворота, °	±90
Предел допускаемой абсолютной погрешности измерения угла поворота, °	±0,1
Дискретность отображения угла поворота, °	0,05
Цена деления шкалы угла наклона, °	5
Электропитание прибора – от блока питания	12 В, 0,5 А
Габаритные размеры рамы, мм	400x400x550
Габаритные размеры терминала, мм	160x85x50
Масса рамы, кг, не более	9
Масса терминала, кг, не более	1
Рабочий диапазон температур, °С	20 ± 15
Средний срок службы, лет, не менее	6

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим методом на маркировочную табличку, расположенную на задней панели терминала и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Кол., шт.	Примечание
Рама	М 036.830.00	1	
Терминал	М 036.840.00	1	
Блок питания 12 В 0,5 А	М 085.000.00-01	1	
Уровень		1	
Кронштейн	М 036.834.00	1	
Ось	М 036.830.10	1	
Винт	М 036.830.11	1	
Винт М4х8.58.016	ГОСТ 17473-80	4	
Шайба 4.04.016	ГОСТ 11371-78	4	
Упаковочный ящик		1	
Руководство по эксплуатации	М 036.830.00 РЭ	1	
Паспорт	М 036.830.00 ПС	1	
Методика поверки (приложение А к РЭ)	М 036.830.00 МП	1	

Примечание: По дополнительной заявке для проведения поверки поставляется теодолит 4ТЗ0П ТУ 3-3.115-80.

ПОВЕРКА

Поверка стан­дов для поверки люфтомеров производится по документу М 036.830.00 МП «Стенд для поверки люфтомеров СПЛ-МЕТА. Методика поверки», утвержденному ГЦИ СИ ФГУ «Ростест-Москва» и входящему в состав Руководства по эксплуатации М 036. 830.00 РЭ.

Основные средства поверки:

- теодолит 4Т30П ТУ 3-3.115-80.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51709-2001. «Автотранспортные средства. Требования безопасности к техническому состоянию и методы проверки».

Технические условия ТУ 39 6151-036-21298618-2006.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип стан­дов для поверки люфтомеров СПЛ-МЕТА утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно Государственной поверочной схеме.

Изготовитель

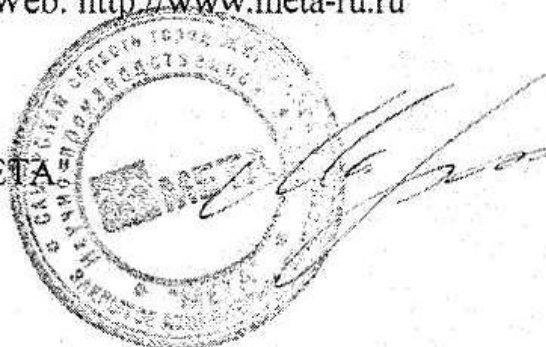
ЗАО НПФ "МЕТА", 445359, г. Жигулевск, ул. Радиозаводская, 1, а/я 25,

тел: (84862) 2-18-55, (84862) 2-39-48.

Сервисный центр в Москве (495) 673-45-42, 673-92-59.

E-Mail: marketing@meta-ru.ru Web: <http://www.meta-ru.ru>

Генеральный директор ЗАО НПФ "МЕТА"



Н.В. Мартынов